

Användningsområde

Kuggremsenheten LEZ 1 är ämnad för att positionera olika anordningar, arbetsstycke, verktyg etc. Den maximalt möjliga lasten för slädarna är beroende accelerationen. Kuggremsenheterna kan levereras i många olika längder. De kan levereras med eller utan driftsmodul.



Klämrisk

Kontrollera så att det finns ordentliga driftsskydd för att undvika klämskador!

Montering

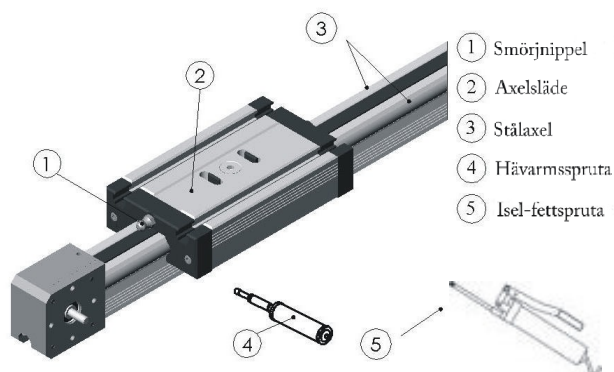
Kuggremsenheten LEZ 1 är en färdig monterad enhet (eventuellt komplett med motor).

Rengöring

Kuggremsenheten LEZ 1 är en öppen enhet. Enheten bör rengöras regelbundet. Det får inte finnas något motstånd som tex. spån och damm under kuggremmen, på stålaxlarna och inte heller på insidan av profilen.

Grundsmörjning

Kuggremsenheten LEZ 1 är fabriksmörd och kan därför genast sättas i drift. Observera dock att de båda stålaxlarna (3) måste underhållas enligt beskrivning. Eftersmörjning skall utföras via smörjniplarna (1) på axelsläden (2). Alla lager och driftskomponenter är livstidsmörda och behöver ingen ytterligare smörjning



Smörjanvisning

Smörj med hjälp av en fettspruta. Isel-fettspruta (4) eller en hjävarmspruta (5). 1g smörjmedel motsvarar ca. tre tryck med Isel-fettspruta (4). Smörjning sker via smörjniplarna (1) som sitter på axelslädens (2) gavlar.



Observera att vid överdriven kraftanvändning på smörjniplarna (1) kan man trycka sönder plastmuttrarna.

Förlopp:

1. Rengör alla stålaxlar (3) och rengör smörjniplarna (1) från smuts och andra partiklar.
2. Placera fettsprutan på den rena smörjnipplarna (1) och pressa in en omgång smörjmedel.
3. Flytta axelsläden (2) för att fördela det inmatade smörjmedlet.
4. Pressa in smörjmedel och fördela tills önskat resultat har uppnåtts.

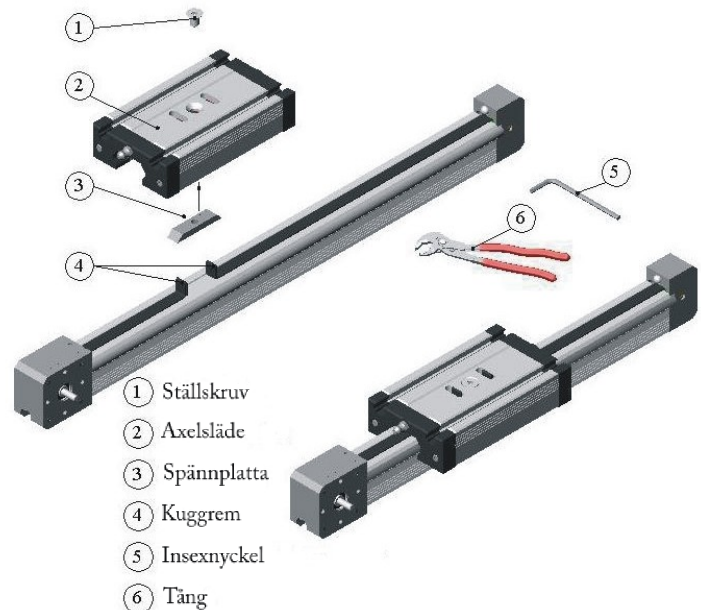
Smörjplan

Kontrollera regelbundet stålaxlarnas smörjfilm och att stålaxlarna går fritt från smutspartiklar. Vid behov rengör och smörj. Vid tomkörning resp. generell belastning skall stålaxlarna smörjas ca. var 300 driftstimmar med ett natriumtvåfett GP00/00F-20 enligt DIN 51502 eller ett liknande fett. Vi rekommenderar vårt fett med Artnr. 299031.

Efterspänning av kuggremmen

Efterspänning av kuggremmen är normalt inte nödvändigt, men skulle det ändå behövas - gör enligt följande:

1. Fixera en öppen ände av kuggremmen (4) på axelsläden (2) (ev. en andra person behövs).
2. Använd insexnyckel (5) för att försiktigt lossa ställskruven (1) för spännplattan (3) till kuggremmen (4).
3. Håll sedan fast kuggremmen (4) i andra änden på axelsläden (2) med en tång (6) och korrigera remspänningen.
4. Kontrollera remspänningen genom att späna ställskruven (1).





Standardinställning

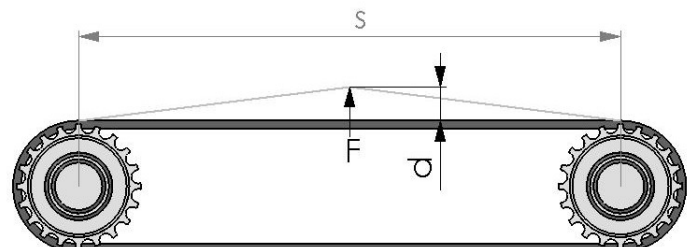
Kuggremmen skall monteras så spänd att den avlänkas rakt på halva trumlängden $s/2$ under provlasten F vid $d = s/50$.

Provlasten är beroende av drifteffekt och remhastighet.

För korrekt inställning, använd följande exempel: **Provlast $F = 5N \dots 10N$**

 Spänner man onödigt hårt förkortar man driftmodulens livslängd, ökar lagerbelastningen och ökar förslitningen av kuggarna och främjar ökad ljudnivå på drivenheten.

 Spänner man remmen för lite kan detta leda till att kuggarna inte passar korrekt in i kuggremshjulet och vid överlast kan kuggarna hoppa över.



Tekniska data

Drivenhet	LEZ 1
Alu – Profil	LFS-8-2 – B 22 x H 32,5
Vikt	2,00 kg/m
Spelfri kuggrem	HTD – 3M Bredd 9 mm
Axelsläde	WS 1 - L (96) 126 x B 72 mm
Matning per varv	60 mm
Repeternoggrannhet	$\pm 0,2$ mm
Körsträcka	Profillängd L – 145 (115) mm
Hastighet max.	1,5 m/s
max. acceleration massa (beroende av remhållfasthet)	3 kg vid 20 m/s ²
Längd	L = 298 ... 2998 (option: L max = 5998)